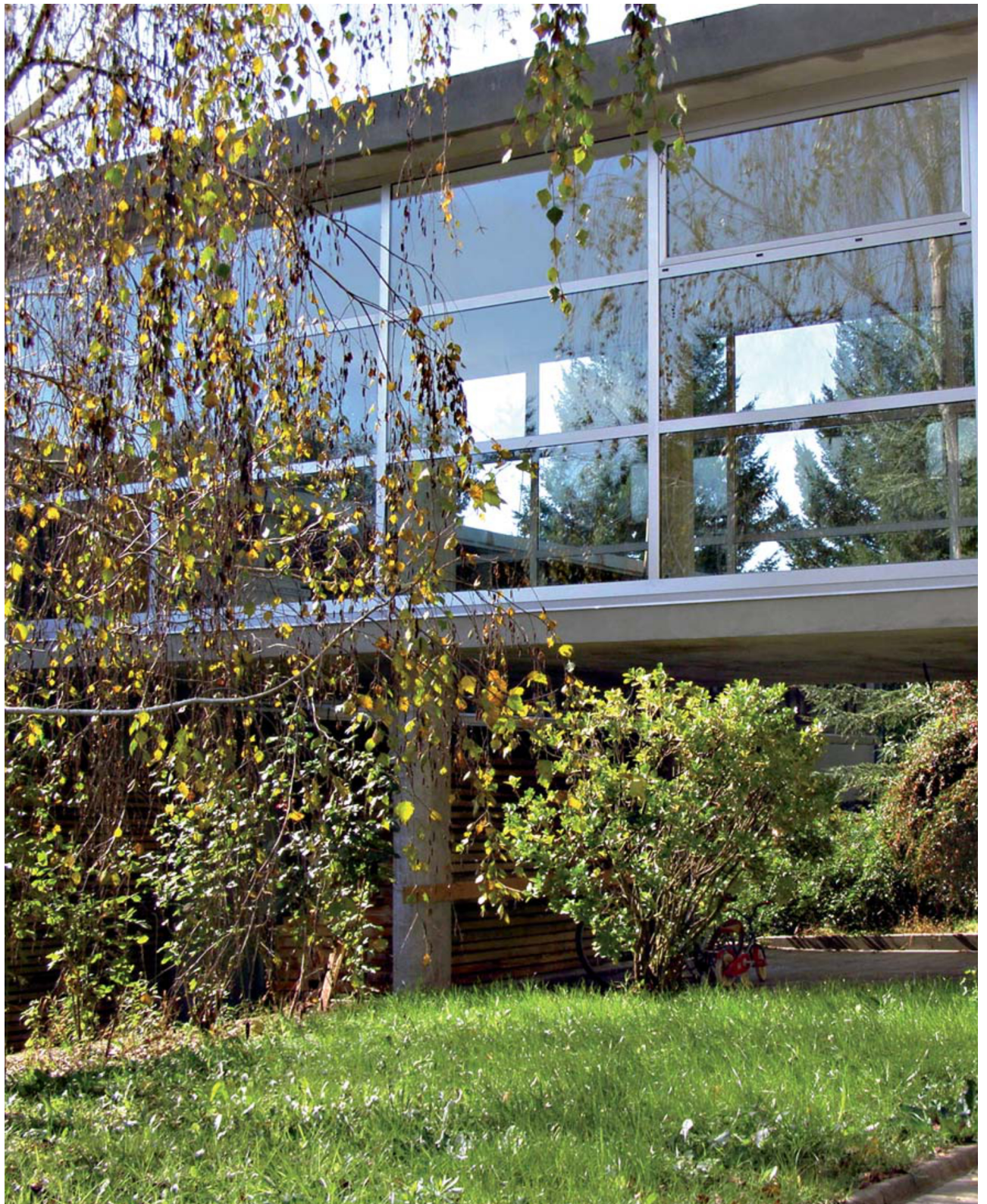


REPORT SOSTENIBILITÀ

camillosirianni[®]

camillosirianni[®]





R E P O R T
SOSTENIBILITÀ

INDICE

01. IDENTITÀ

02. ETICA

04. RICERCA

03. AMBIENTE



camillosirianni®

camillosirianni progetta e produce mobili destinati al mondo della scuola: innovativi, intelligenti e perfettamente connessi con le nuove tecnologie.

La pubblicazione del Report di Sostenibilità rivela come la camillosirianni stia percorrendo la strada del futuro guidata da una visione in cui innovazione, funzionalità, etica e responsabilità ambientale si intrecciano.

camillosirianni®
progetta e arreda
ambienti per le Scuole

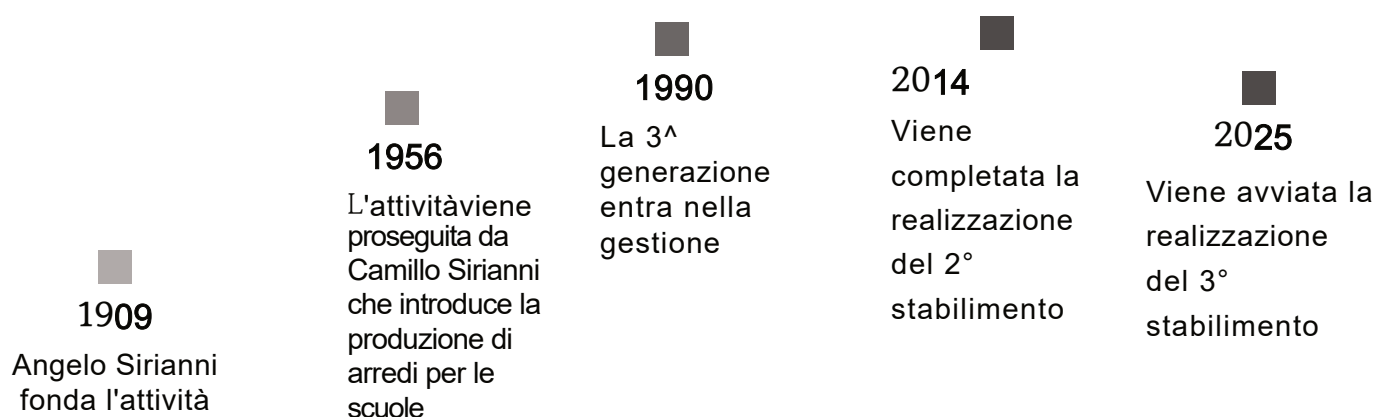
sirianni™
mobili per l'infanzia *nursery*

sirianni®

01

IDENTITÀ





Nel solco di una tradizione oramai secolare, nel massimo rispetto dell'**AMBIENTE** in cui opera e che preserva, dei valori di **ETICA** che ne hanno contraddistinto l'attività e la crescita, con attenzione da sempre alla **RICERCA** per lo sviluppo di nuovi progetti e la nascita di nuovi interessanti prodotti.

Questi sono i TRE capisaldi di cui si sono nutrite da sempre le radici della **camillo Sirianni** e che ne fondano i presupposti della gestione quotidiana, della sua forza e della sua crescita.

I valori, la strategia e gli obiettivi di un'azienda sono espressi nella sua politica e, uno dei cardini della politica della camillo**sirianni**, oggi è rappresentato dalla tutela dell'ambiente e dal rigoroso rispetto delle prescrizioni dettate dalla Comunità Europea sul tema: il Green Public Procurement e il Green Deal Europeo. Gli stabilimenti di produzione sono situati nel cuore della Sila, uno tra i boschi più grandi d'Europa e utilizzano energia solare, tra le energie rinnovabili che non pregiudicano le risorse naturali del nostro pianeta.



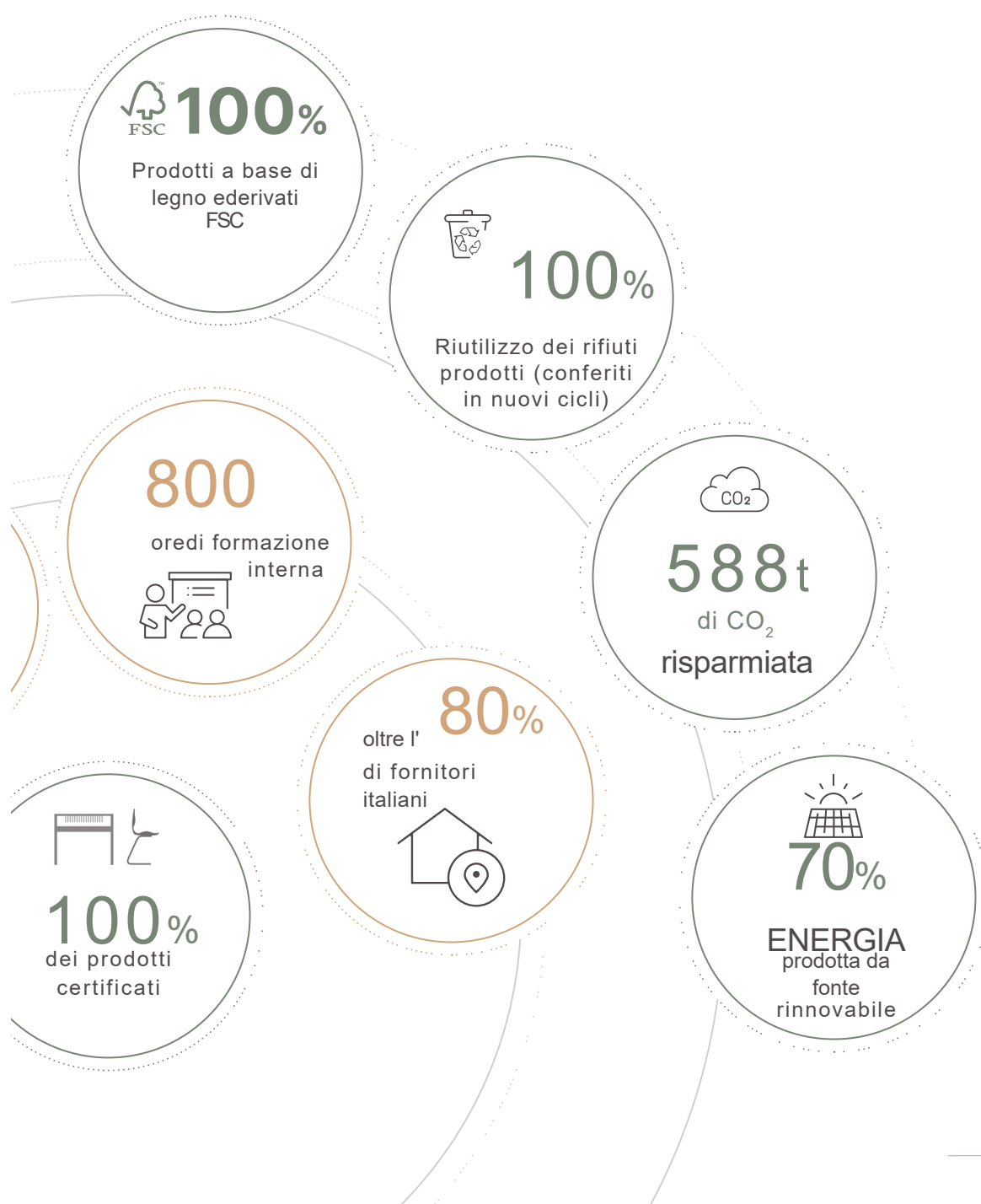
VISION

01

IDENTITÀ

camillo sirianni sviluppa il proprio business con l'obiettivo di affermarsi ulteriormente come partner affidabile e competente nel settore dell'arredo destinato alle scuole; come punto di riferimento in Italia e all'estero per la realizzazione di progetti completi.

camillo sirianni è un brand affermato: identifica un'azienda che, negli anni, non si è snaturata rispetto alle proprie radici ma che, con grande convinzione e impegno, ha saputo mantenere l'identità e i valori originari, le spiccate qualità artigianali dello stile italiano, i materiali di buona qualità e Made in Italy e le materie prime a basso impatto ambientale.



02.

ETICA



camillo**sirianni** ha adottato un codice etico aziendale, che contiene una serie di regole sociali e morali redatte dall'azienda e alle quali devono attenersi tutti i membri dell'organizzazione.

camillo**sirianni** è un'Azienda alla cui guida è da tre generazioni

la stessa famiglia, per questo ha una forte identità alla cui base è, da sempre, un “modello” umano e professionale fatto di correttezza nei comportamenti e di equilibrio tra il rispetto per le persone e l'interesse per l'Azienda. Nel tempo sono cambiate le pratiche e gli scenari, ma la coerenza con questi valori è e resterà il migliore biglietto da visita di cui potersi vantare.

Il **Codice Etico**, la **Certificazione UNI EN 37001**, la conformità allo standard **SA800**, alla Prassi **UNI/PDR 125:2022** e l'attestazione del **Rating di Legalità** rappresentano il contenuto fondante della propria Etica e la base per trascrivere e preservare l'humus fondante della camillo**sirianni**; così come, da sempre, il rispetto di alcune regole tramandate dalle sue origini artigiane.



camillo**sirianni** ha ottenuto la
Certificazione del proprio sistema di
gestione allo Standard SA8000, rilasciata
da RINA

Il modello, inteso come reciproco arricchimento umano e professionale delle persone che vi lavorano, rimarrà immutato affinché tutti coloro che operano e opereranno nell'Azienda, che continuano e continueranno, rispetteranno i basilari valori e principi di riferimento.

Uno dei risultati evidenti è, da sempre, un turn-over nell'ambito delle risorse umane bassissimo e una tendenza all'interscambio generazionale nella forza lavoro nell'ambito della stessa famiglia.



camillosirianni ha ottenuto la
Certificazione del proprio
sistema di gestione alla Norma
UNI EN ISO 37001, rilasciata da
RINA



camillosirianni ha ottenuto la
Certificazione del proprio di sistema di
gestione alla Prassi UNI/PDR 125:2022,
rilasciata da SMC



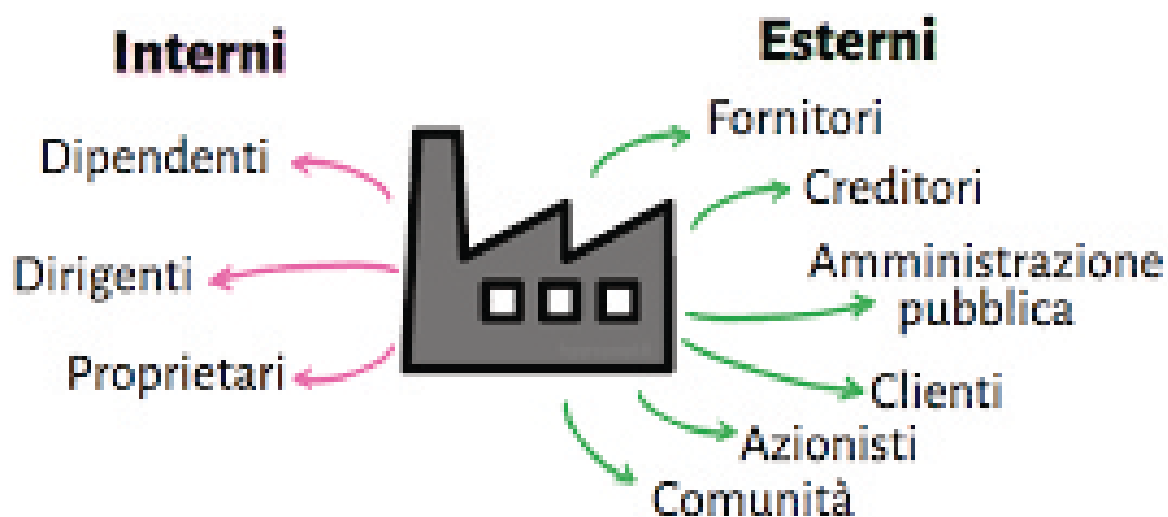
Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 45001

camillo**sirianni** ha ottenuto la
Certificazione del proprio sistema di
gestione alla Norma UNI EN ISO 45001,
rilasciata da RINA

STAKEHOLDER





Rating di Legalità



camillosirianni ha ottenuto dall'Autorità Garante della Concorrenza e del Mercato l'attribuzione del rating di Legalità con il massimo punteggio, 3 Stelle

L'onestà da sempre rappresenta il principio fondamentale e l'elemento essenziale

per tutte le attività poste in essere dalla **camillosirianni**: nelle sue iniziative, nei suoi prodotti, nei suoi rendiconti e nelle comunicazioni.

I rapporti con gli Stakeholder, a tutti i livelli, sono da sempre improntati a criteri e comportamenti di correttezza, coerenza, lealtà e reciproco rispetto con la forte consapevolezza delle responsabilità sociali ed economiche e delle sue ricadute nel territorio in cui da sempre opera.



Come punti irrinunciabili nella definizione dei propri valori CamilloSirianni considera la Dichiarazione Universale dei Diritti Umani dell'ONU, le Convenzioni e le Raccomandazioni Internazionali del Lavoro emanate dall'ILO (International Labour Organization), la Carta della Terra redatta dall'Earth Council e i principi enunciati nel Global Compact proposto dall'ONU.



L'impegno della CamilloSirianni nei riguardi della salvaguardia della Terra è volto a preservare l'abbondanza e la bellezza per le generazioni presenti e quelle future, con l'obiettivo di trasmettere loro i valori e le tradizioni che sostengono lo sviluppo a lungo termine delle comunità umane e ambientali.



Da sempre il massimo rispetto delle prescrizioni ambientali previste dalle normative di riferimento rappresenta il dovere minimo a cui si aggiunge la forte tutela dei luoghi in cui i siti produttivi sono collocati, attraverso azioni concrete direttamente promosse e organizzate dalla direzione aziendale.



camillo**sirianni** aderisce al sistema Confindustria nazionale



03.

AMBIENTE

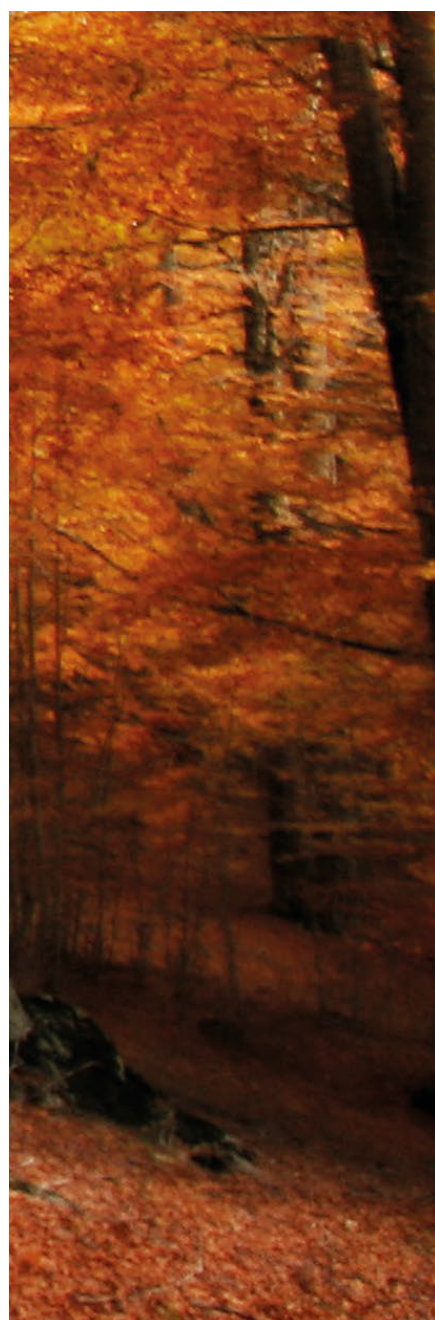
I valori, la strategia e gli obiettivi di un'azienda sono espressi nella sua politica e, uno dei cardini della politica della camillosirianni, oggi è rappresentato dalla tutela dell'ambiente e dal rigoroso rispetto delle prescrizioni dettate dalla Comunità Europea sul tema: il Green Public Procurement e il Green Deal Europeo.



Per creare valore condiviso coinvolgiamo gli stakeholder nelle tematiche di sostenibilità

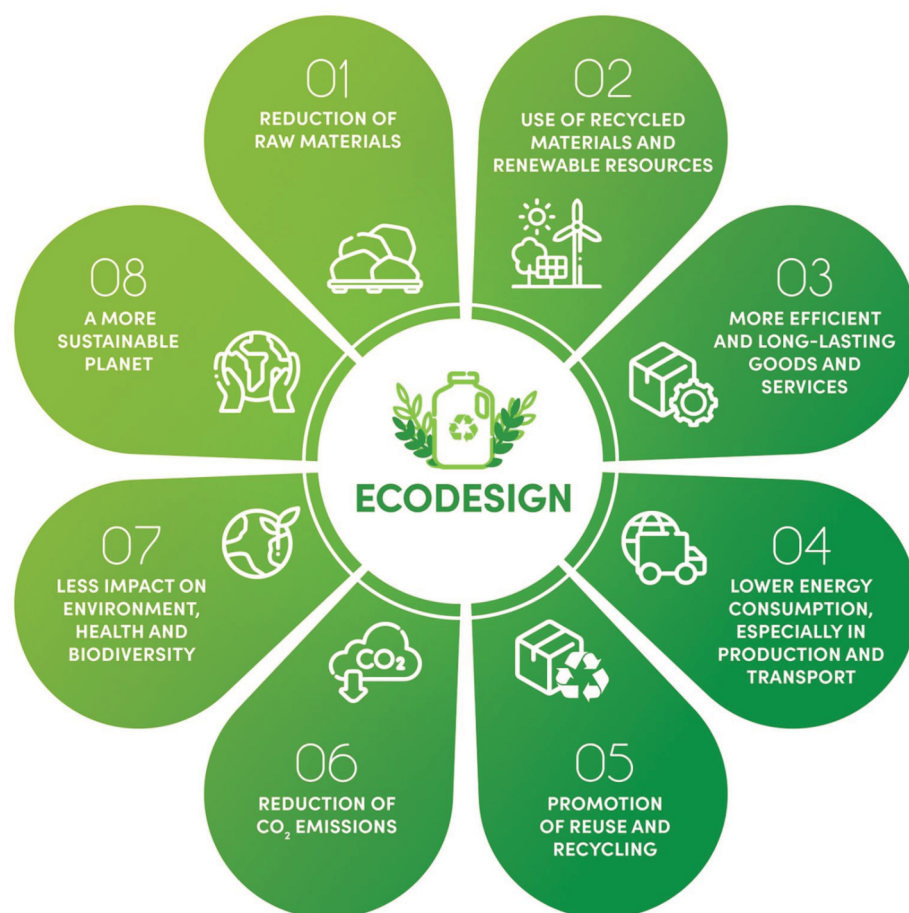
Tre siti produttivi situati alle pendici del Reventino, un parco naturale a pochi passi dall'Altopiano della Sila, uno dei più grandi boschi d'Europa, nel cuore degli Appennini.

Immersi in un'area complessiva di oltre 30.000 mq., di cui 12.000 mq. riservati a verde, ricca di vegetazione e piante autoctone (faggi, querce, larici, aceri)



All'interno di una visione sistemica che tiene conto di tutti i 17 obiettivi dell'Agenda Onu 2030, la camillosirianni ha disegnato una roadmap di azioni concrete che sta attivando: dal miglioramento dell'ergonomia dei posti di lavoro per preservare la salute di collaboratori e dipendenti all'acquisto di nuovi macchinari a basso consumo energetico. inoltre, un impegno concreto nella gestione dei rifiuti. La quantità di rifiuti prodotta dall'organizzazione è destinata per il 100% a recupero.





La progettazione dei nuovi prodotti è in ottica di eco-design: in questo impegno si riassumono tutte le strategie sostenibili di camillosirianni. Per raggiungere questo obiettivo, camillosirianni si impegna a valutare gli impatti ambientali del prodotto lungo tutto il suo ciclo di vita, collabora solo con progettisti e fornitori che condividono la stessa visione, misura e monitora i propri consumi ed emissioni come punto di partenza per attuare azioni progressive di miglioramento continuo.

La progettazione dei nuovi prodotti è in ottica di eco-design: in questo impegno si riassumono tutte le strategie sostenibili di camillosirianni. Per raggiungere questo obiettivo, camillosirianni si impegna a valutare gli impatti ambientali del prodotto lungo tutto il suo ciclo di vita, collabora solo con progettisti e fornitori che condividono la stessa visione, misura e monitora i propri consumi ed emissioni come punto di partenza per attuare azioni progressive di miglioramento continuo.



La sostenibilità come visione

Lo spirito che orienta le attività della camillosirianni sono la consapevolezza dell'impatto che l'industria dell'arredo può avere sull'ambiente e l'impegno a ridurre la propria impronta ecologica: dalla scelta dei materiali alla produzione responsabile, dalla riduzione degli sprechi, al riciclo.

Progettare secondo i principi dell'eco-design, oggi, significa adottare un approccio globale: vuol dire andare ben oltre la semplice scelta di materie prime sostenibili, considerando l'intero ciclo di vita dei prodotti e puntando su durabilità, riparabilità e riciclabilità. Richiede una visione interdisciplinare in grado di creare soluzioni che soddisfino le esigenze degli utenti senza compromettere l'ambiente.

Eco-design e produzione responsabile

L'80% dell'impatto ambientale dei prodotti è determinato nella fase di progettazione; per questo camillosirianni ha introdotto un approccio che considera l'intero ciclo di vita del prodotto (Product Lifecycle), dalla scelta delle materie prime allo smaltimento finale. L'impegno per la sostenibilità si estende all'intera catena di fornitura, valutando attentamente gli impatti ambientali del prodotto lungo tutto il suo ciclo di vita: dall'acquisto di materie prime alla produzione, dal trasporto allo smaltimento.

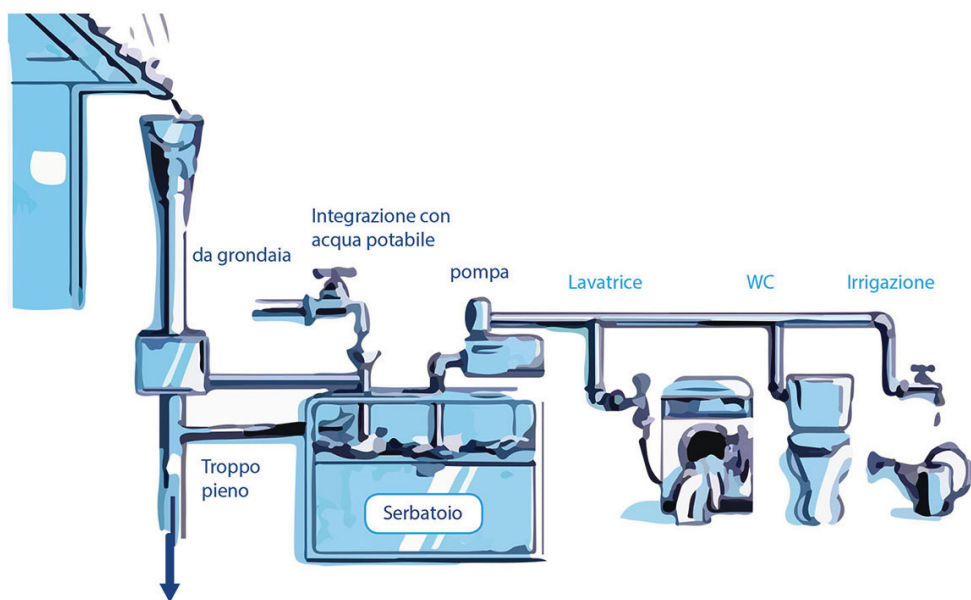
camillosirianni, inoltre, offre una garanzia fino a 5 anni su tutti i prodotti e una fornitura di pezzi di ricambio sempre disponibile, con l'obiettivo di allungare il più possibile la vita del prodotto e permettere allo stesso tempo la separazione e il corretto smaltimento dei materiali.

***Economia circolare***

Il sistema di gestione ambientale della camillosirianni permette un monitoraggio costante dei principali consumi legati alle attività, includendo: l'acquisto di materie prime per categoria di prodotto e il consumo di vettori energetici. Dimostra, inoltre, un impegno concreto nella gestione dei rifiuti. La quantità di rifiuti prodotta dall'organizzazione è destinata per il 100% a recupero.



Gli Stabilimenti di produzione utilizzano energia solare che copre fino al 70% l'esigenza complessiva e riutilizzano le acque reflue per alcuni servizi





Le regole

- il rispetto della norme cogenti e volontarie emanate a livello internazionale
- la prevenzione dell'inquinamento
- la progressiva riduzione delle emissioni, dei rifiuti e del consumo di risorse
- la cooperazione con le Autorità Pubbliche e la comunicazione con la popolazione, tramite un dialogo aperto in materia ambientale
- un'adeguata informazione, formazione e sensibilizzazione di tutto il personale sulle problematiche ambientali, affinché i propri Dipendenti, a tutti i livelli, possano svolgere la propria attività nel rispetto dell'ambiente
- l'obiettivo di realizzare tutti i prodotti con materiali riciclati e riciclabili
- una forte sensibilizzazione dei fornitori e una preferenza verso colore che dimostrino il proprio impegno per la tutela

La sostenibilità

La scelta delle tematiche da indagare, gli argomenti da sottoporre agli stakeholder e i principali aspetti inseriti nella lista dei “temi materiali” sono frutto di accurate analisi della letteratura prodotta sul tema in ambito nazionale ed internazionale e di indagini condotte sui principali competitor e best in class del mondo nel settore dell’arredamento per le scuole, oltre, naturalmente, al risultato di un’attività di confronto e di condivisione interna.

Le macrocategorie, al cui interno sono declinati temi più specifici di sostenibilità, afferiscono a:

GESTIONE ENERGETICA

Gestione della componente energetica attraverso azioni di efficientamento e/o riduzione.

EMISSIONI DI GHG

Tematica strettamente legata ai consumi dei vettori energetici (energia elettrica, gas, vapore, calore) e ai cambiamenti climatici.

GESTIONE DEI RIFIUTI

Gestione efficiente dei rifiuti in ottica 3r, prediligendo attività di riduzione, riutilizzo e riciclo.

CATENA DI FORNITURA SOSTENIBILE

Impegno con partner e fornitori al fine di costruire un dialogo per assicurare un approvvigionamento socialmente ed ecologicamente responsabile, incrementando nel tempo il valore in termini di sostenibilità.

ECONOMIA CIRCOLARE/END OF LIFE

Gestione del fine vita dei prodotti, customer education e/o modifiche del modello di business.

RICERCA & SVILUPPO

Sviluppo e ricerca di nuove linee di prodotto a più alto valore di sostenibilità (ecodesign).

RELAZIONI CON GLI STAKEHOLDER

Clienti, fornitori, comunità locale, istituti di credito, media, enti di controllo, generazioni future, ecc., in ottica di sostenibilità.

**BRAND REPUTATION**

Azioni a protezione del marchio.

RISULTATI FINANZIARI

Importanza di avere risultati finanziari positivi per poter investire strategicamente in sostenibilità.

IMPEGNO DELLA DIREZIONE

Esplicito verso tematiche di sostenibilità.

GESTIONE DEL RISCHIO

Azioni di prevenzione e gestione del rischio.

LOGISTICA & TRASPORTI

Gestione sostenibile della logistica interna e dei trasporti in/out.

GESTIONE DELLE SOSTANZE CHIMICHE

Rischio e pericolosità delle sostanze utilizzate nel ciclo produttivo dei prodotti.

IMPATTI IN OTTICA DI CICLO DI VITA

Studio e valutazione degli impatti ambientali dei prodotti.



camillo**sirianni** ha ottenuto la
Certificazione del proprio sistema di
gestione ambientale alla Norma UNI EN
ISO 14001, rilasciata da RINA

I truciolari e i nobilitati utilizzati per la
realizzazione di tutti i prodotti presenti nei nostri
Cataloghi derivano da un processo di riciclo al
100% e sono a loro volta riciclabili

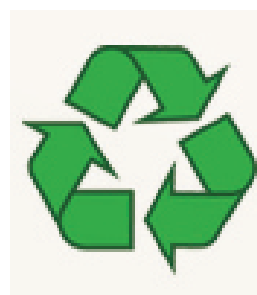




camillos**sirianni** ha ottenuto la
Certificazione del proprio sistema
dell'uso di legno e suoi derivati alla
Standard FSC, rilasciata da RINA



I multistrati, i componenti in polipropilene e il metallo utilizzati
per la realizzazione di tutti i prodotti presenti nei nostri
Cataloghi sono riciclabili al 100% e sono conformi alla Norma
EN 13986 Allegato B



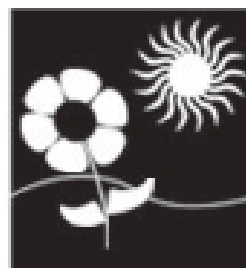


I truciolari, i nobilitati, i multistrati, i componenti in polipropilene e il metallo utilizzati per la realizzazione di tutti i prodotti presenti nei nostri Cataloghi non contengono le sostanze pericolose come elencate nei Regolamenti CE n. 1907/2006 (REACH), n. 1907/2007 (SVHCs), n. 1272/2008 (CLP)



L'imballaggio utilizzato per il packaging dei prodotti presenti nei nostri Cataloghi sono facilmente separabili a mano, in parti costituiti da un solo materiale riciclabile e/o costruito da materia recuperata o riciclata





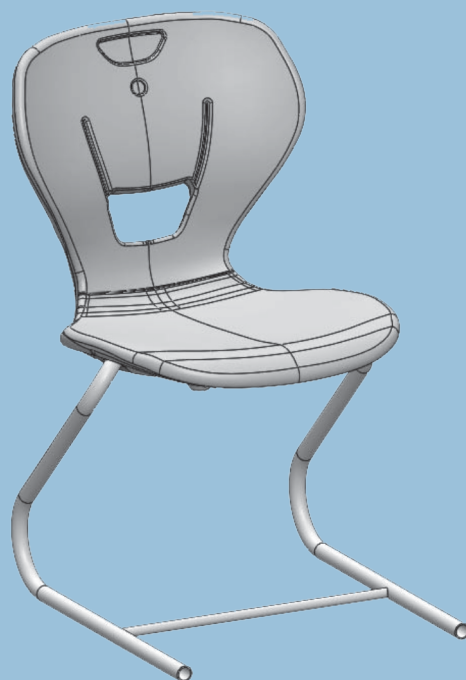
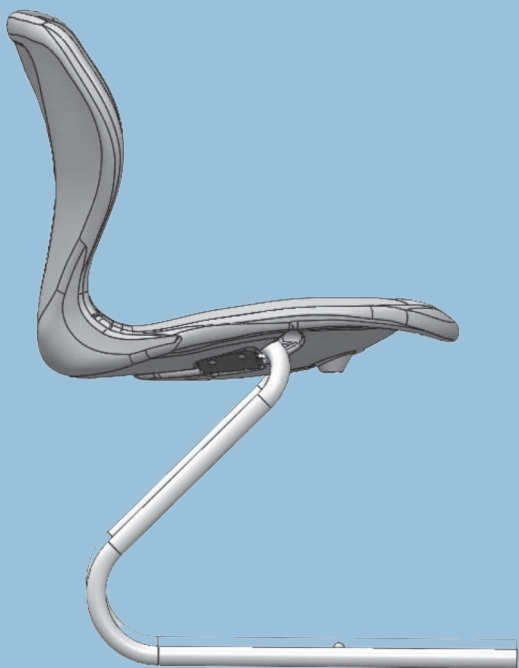
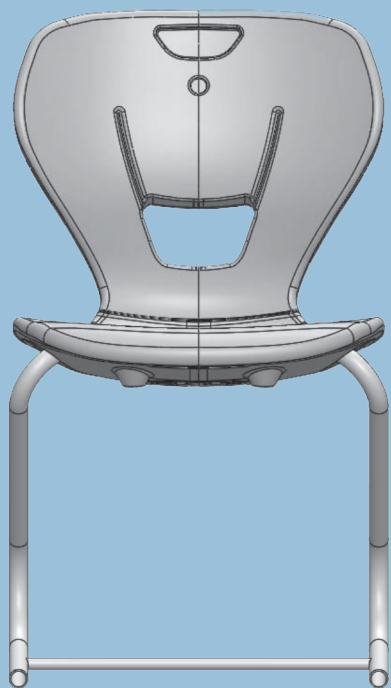
Tutte le parti metalliche utilizzati per la realizzazione di tutti i prodotti presenti nei nostri Cataloghi non sono placcati con cadmio, nickel e cromo esavalente e, inoltre, rispondono ai limiti stabiliti dalla Norma EN 1811.

Tutti i componenti verniciati utilizzati per la realizzazione dei prodotti dei nostri Cataloghi hanno un contenuto di COV al di sotto del limite massimo stabilito dalla Norma ISO 11890-2



Tutti i prodotti sono disassemblabili per consentire la facile sostituzione di ogni componente e aumentarne il ciclo di vita o per essere conferiti in discarica permettendo la facile riciclabilità

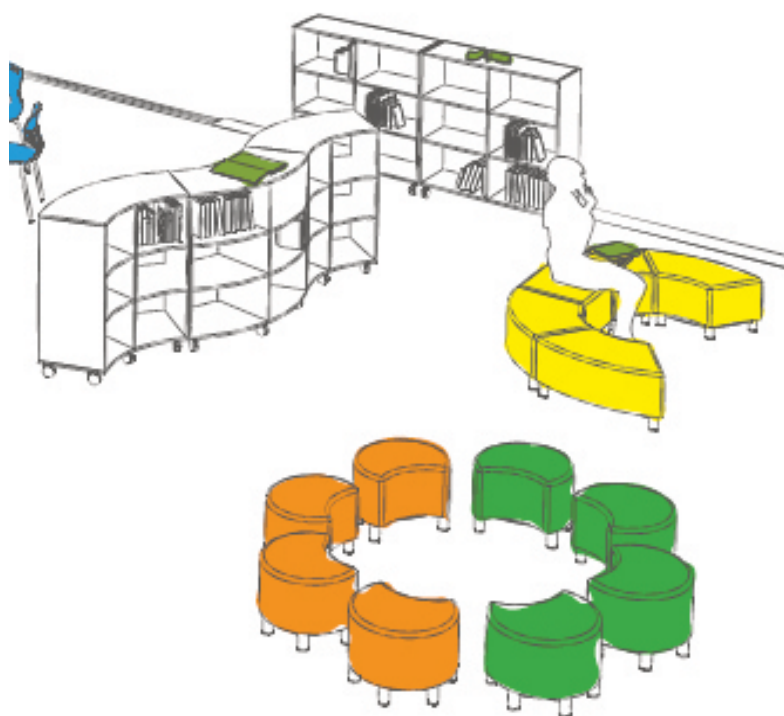
04. RICERCA



Da sempre la Ricerca ha
dettato la strada da percorrere per lo
sviluppo e l'innovazione dei prodotti e
dei processi di innovazione

Grazie alla sua vocazione export la
camillosirianni recepisce velocemente le
nuove tendenze e riesce a coniugare nello
sviluppo dei nuovi prodotti l'esigenza
dell'innovazione con il valore del design
Made in Italy.





Sistemi d'arredo stimolanti che, grazie al loro design, possono essere utilizzati per creare spazi pratici e multifunzionali. Concepiti per interagire con le esigenze delle nuove metodologie didattiche. Elementi d'arredo che permettono di configurare in modi diversi uno stesso spazio.



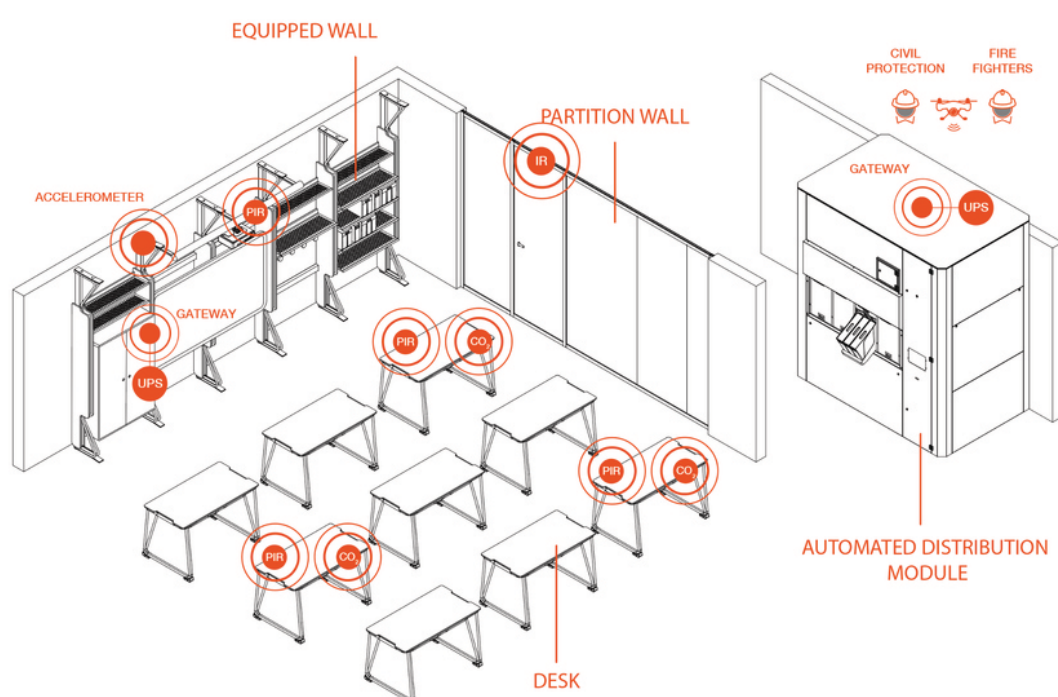
Nel corso degli ultimi 10 anni la Ricerca si è sviluppata anche attraverso una serie di Progetti i cui Partner sono rappresentati dal mondo universitario.



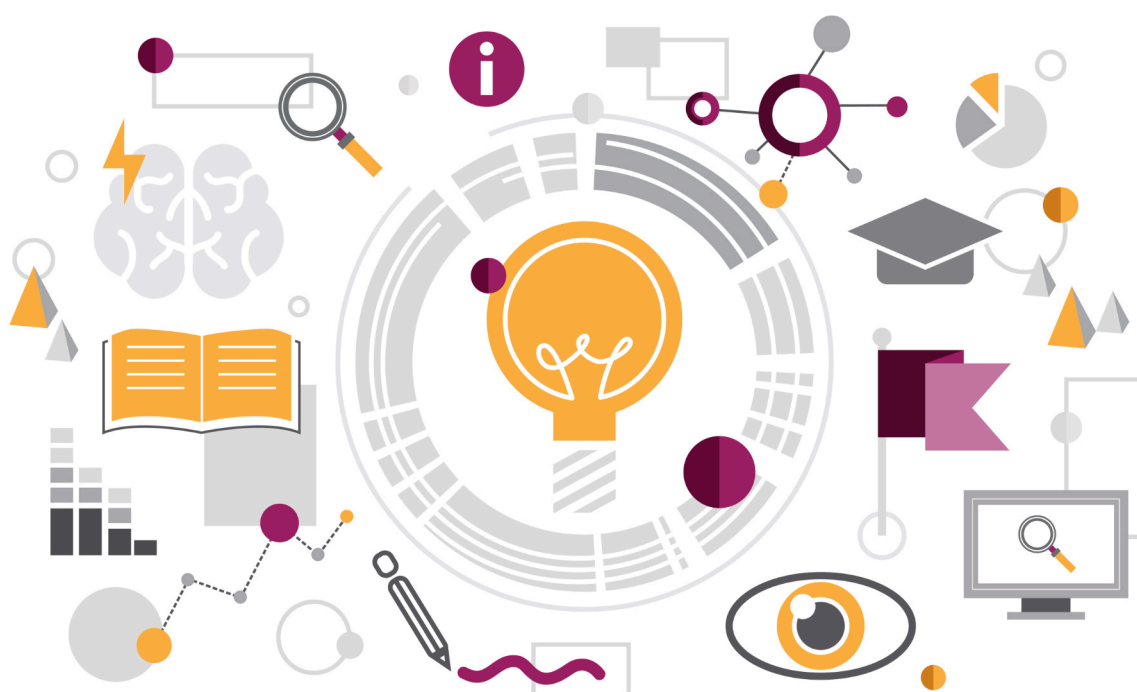
Il Progetto di ricerca industriale e sviluppo **SMAFINEC** (Smart Manufacturing per fibre naturali ed ecosostenibili) finalizzato allo sviluppo alla filiera della ginestra, in particolare alla realizzazione di prototipi di materiali per il settore della moda e dell'arredo (partner Università della Calabria)



Il Progetto di ricerca industriale **SAFE Life-saving Furniture System** sistema di arredi salva-vita (Partner Università di Camerino): concept, progettazione e realizzazione di sistemi di arredo innovativi per scuole e uffici, capaci di trasformarsi in sistemi intelligenti di protezione passiva e sistemi “salva-vita” delle persone durante un terremoto e in caso di conseguente crollo dell’edificio



Il Progetto di ricerca **Matreco** (Partner **Università della Calabria, Calpark, Centro Ricerche Fiat, Cnr, Adler, Enea**), con l'obiettivo di ricavare materiali da fibre naturali, ad alto contenuto tecnologico, per la realizzazione di componenti e strutture a elevata sostenibilità ambientale.



Il tema della ricerca è al centro delle attività del Master di 1° livello “Strategie, metodi e strumenti per la progettazione e lo sviluppo di prodotti eco-sostenibili” organizzato dalla Scuola di Architettura e Design “E.Vittoria” dell’Università di Camerino, con attenzione particolare al connubio di DESIGN e AMBIENTE di cui camillo**sirianni** è uno dei principali partner.



UNI EN ISO 9001 UNI
EN ISO 14001 UNI EN
ISO 45001 UNI EN
ISO 37001 SA8000
UNI PDR 125/2022 FSC
Rating di Legatità 3 stelle

camillosirianni[®]

Camillo Sirianni S.a.s.

loc. Scaglioni n. 30

88049 Soveria Mannelli - Italy

tel. +39 0968 662147

info@sirianni.it **www.sirianni.it**